

FICHA TÉCNICA

TIPO: PORCELÁNICO (GL)
PRODUCTO: CEMENTO EVEREST
COLOR: HUESO
FORMATO: 59.3 x 59.3 cm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				UNIDADES	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO
1. Dimensiones y aspecto superficial	1.1 Longitud		mm	593.0 ± 0.3% (o Máx. ± 1.0)	ISO-10545-2	
	1.2 Anchura		mm	593.0 ± 0.3% (o Máx. ± 1.0)	ISO-10545-2	
	1.3 Espesor		mm	9.0 ± 5% (o Máx. ± 0.5)	ISO-10545-2	
	1.4 Rectitud de lados		mm	593.0 ± 0.3% (o Máx. ± 0.8)	ISO-10545-2	
	1.5 Ortogonalidad		mm	593.0 ± 0.3% (o Máx. ± 1.5)	ISO-10545-2	
	1.6 Planitud de la superficie	1.6.1 Curvatura central (vs. diagonal)	mm	838.6 ± 0.4% (o Máx. ± 1.8)	ISO-10545-2	
		1.6.2 Curvatura lateral	mm	593.0 ± 0.4% (o Máx. ± 1.8)	ISO-10545-2	
		1.6.3 Alabeo (vs. diagonal)	mm	838.6 ± 0.4% (o Máx. ± 1.8)	ISO-10545-2	
1.7 Aspecto superficial		-	Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles	ISO-10545-2		
2. Propiedades Físicas	2.1 Absorción de agua		%	≤ 0.5	ISO-10545-3	
	2.2 Resistencia a la flexión		kg/cm²	≥ 350	ISO-10545-4	
	2.3 Resistencia a la abrasión superficial (PEI)		-	IV	ISO-10545-7	
	2.4 Resistencia al choque térmico		-	Resiste	ISO-10545-9	
	2.5 Resistencia al cuarteo		-	Resiste	ISO-10545-11	
	2.6 Resistencia al congelamiento		-	Resiste	ISO-10545-12	
	2.7 Coeficiente estático de fricción (SCOF)	2.7.1 Seco	-	≥ 0.65	ASTM-C1028	
		2.7.2 Húmedo	-	≥ 0.6	ASTM-C1028	
2.8 Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)		-	≥ 0.42	ANSI A326.3		
3. Propiedades Químicas	3.1 Resistencia a productos químicos		-	Resiste ¹	ISO-10545-13	
	3.2 Resistencia a las manchas		-	Mínimo clase 4	ISO-10545-14	
4. Grado de Destonalización	<div><div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div>I</div></div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div>II</div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div>III</div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div>IV</div>					

El Producto Cemento Everest Hueso formato 59.3 x 59.3 cm cumple con todas las especificaciones técnicas establecidas por la Norma Internacional ISO-13006 para baldosas prensadas en seco con absorción de agua ≤ 0.5 %, grupo BIa.

¹ Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.

Elaboró:



ANGEL SÁNCHEZ AVILA
ESPECIFICACIONES Y NORMATIVAS DE CALIDAD