

FICHA TÉCNICA								
TIPO: SEMIGRES (GL)		PRODUCTO: KIMORA		COLOR: BONE		FORMATO: 59.3 x 119 cm		
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				UNIDADES	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO		
1. Dimensiones y aspecto superficial	1.1	Longitud		mm	1190.0 ± 0.3% (o Máx ± 1)	ISO-10545-2		
	1.2	Anchura		mm	593.0 ± 0.3% (o Máx ± 1)	ISO-10545-2		
	1.3	Espesor		mm	9.2± 5% (o Máx ± 0.5)	ISO-10545-2		
	1.4	Rectitud de lados	1.4.1	Lado Mayor	mm	1190.0 ± 0.3% (o Máx ± 0.8)	ISO-10545-2	
			1.4.2	Lado Menor	mm	593.0 ± 0.3% (o Máx ± 0.8)	ISO-10545-2	
	1.5	Ortogonalidad	1.5.1	Lado Mayor	mm	1190.0 ± 0.3% (o Máx ± 1.5)	ISO-10545-2	
			1.5.2	Lado Menor	mm	593.0 ± 0.3% (o Máx ± 1.5)	ISO-10545-2	
	1.6	Planitud de la superficie	1.6.1	Curvatura central (vs. diagonal)	mm	1329.6 ± 0.4% (o Máx ± 1.8)	ISO-10545-2	
			1.6.2	Curvatura lateral	mm	1190.0 ± 0.4% (o Máx ± 1.8)	ISO-10545-2	
1.6.3			Alabeo (vs. diagonal)	mm	1329.6 ± 0.4% (o Máx ± 1.8)	ISO-10545-2		
1.7	Aspecto superficial			-	Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles	ISO-10545-2		
2. Propiedades Físicas	2.1	Absorción de agua			%	3 < E ≤ 6	ISO-10545-3	
	2.2	Resistencia a la flexión			kg/cm²	≥ 250	ISO-10545-4	
	2.3	Resistencia a la abrasión superficial (PEI)			-	IV	ISO-10545-7	
	2.4	Resistencia al choque térmico			-	Resiste	ISO-10545-9	
	2.5	Resistencia al cuarteo			-	Resiste	ISO-10545-11	
	2.6	Resistencia al congelamiento			-	Resiste	ISO-10545-12	
	2.7	Coeficiente estático de fricción (SCOF)	2.7.1	Seco	-	≥ 0.8	ASTM-C1028	
			2.7.2	Húmedo	-	≥ 0.65		
	2.8	Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)			-	≥ 0.42	ANSI A326.3	
3. Propiedades Químicas	3.1	Resistencia a productos químicos			-	Resiste ¹	ISO-10545-13	
	3.2	Resistencia a las manchas			-	Mínimo clase 4	ISO-10545-14	
4. Grado de Destonalización	I II ➡ III IV							

El producto Kimora Bone 59.3 x 119 cm cumple con todas las especificaciones técnicas establecidas por la Norma Internacional ISO-13006 para baldosas prensadas en seco con absorción de agua 3% < E ≤ 6%, grupo BIIa.

¹ Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.