

FICHA TÉCNICA							
TIPO: SEMIGRES (GL) PRODUCTO: MÁRMOL FORLI HG COLOR: SILVER FORMATO: 60 x 60 cm							
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				UNIDADES	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO	
1. Dimensiones y aspecto superficial	1.1		Longitud	mm	600.0 ± 0.6% (o Máx. ± 2.0)	ISO-10545-2	
	1.2		Anchura	mm	600.0 ± 0.6% (o Máx. ± 2.0)	ISO-10545-2	
	1.3		Espesor	mm	9.0 ± 5% (o Máx. ± 0.5)	ISO-10545-2	
	1.4		Rectitud de lados	mm	600.0 ± 0.5% (o Máx. ± 1.5)	ISO-10545-2	
	1.5		Ortogonalidad	mm	600.0 ± 0.5% (o Máx. ± 2.0)	ISO-10545-2	
	1.6	Planitud de la superficie	1.6.1	Curvatura central (vs. diagonal)	mm	848.5 ± 0.5% (o Máx. ± 2.0)	ISO-10545-2
			1.6.2	Curvatura lateral	mm	600.0 ± 0.5% (o Máx. ± 2.0)	ISO-10545-2
			1.6.3	Alabeo (vs. diagonal)	mm	848.5 ± 0.5% (o Máx. ± 2.0)	ISO-10545-2
	1.7		Aspecto superficial	-	Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles	ISO-10545-2	
2. Propiedades Físicas	2.1		Absorción de agua	%	3 < E ≤ 6	ISO-10545-3	
	2.2		Resistencia a la flexión	kg/cm²	≥ 250	ISO-10545-4	
	2.3		Resistencia a la abrasión superficial (PEI)	-	III	ISO-10545-7	
	2.4		Resistencia al choque térmico	-	Resiste	ISO-10545-9	
	2.5		Resistencia al cuarteo	-	Resiste	ISO-10545-11	
	2.6		Resistencia al congelamiento	-	Resiste	ISO-10545-12	
	2.7	Coeficiente estático de fricción (SCOF)	2.7.1	Seco	-	≥ 0.85	ASTM-C1028
			2.7.2	Húmedo	-	≥ 0.6	ASTM-C1028
	2.8		Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)	-	≥ 0.42	ANSI A326.3	
3. Propiedades Químicas	3.1		Resistencia a productos químicos	-	Resiste ¹	ISO-10545-13	
	3.2		Resistencia a las manchas	-	Mínimo clase 4	ISO-10545-14	
4. Grado de Destonalización	<div><div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div>I</div></div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div>II</div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div>III</div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div>IV</div>						

El Producto Mármol Forli HG Silver formato 60 x 60 cm cumple con todas las especificaciones técnicas establecidas por la Norma Internacional ISO-13006 para baldosas prensadas en seco con absorción de agua 3% < E ≤ 6%, grupo BIIa.

¹ Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.

Elaboró:



JOVANNI ARANA ROJAS
ESPECIFICACIONES Y NORMATIVAS DE CALIDAD