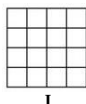
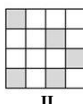
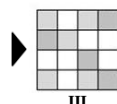
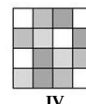


FICHA TÉCNICA

TIPO: SEMIGRES (GL)
PRODUCTO: SALÓNICA
COLOR: HUESO
FORMATO: 55 x 55 cm

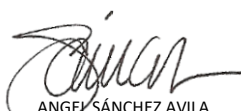
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			UNIDADES	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO
1. Dimensiones y aspecto superficial	1.1	Longitud	mm	547.0 ± 0.6% (o Máx. ± 2.0)	ISO-10545-2
	1.2	Anchura	mm	547.0 ± 0.6% (o Máx. ± 2.0)	ISO-10545-2
	1.3	Espesor	mm	8.8 ± 5% (o Máx. ± 0.5)	ISO-10545-2
	1.4	Rectitud de lados	mm	547.0 ± 0.5% (o Máx. ± 1.5)	ISO-10545-2
	1.5	Ortogonalidad	mm	547.0 ± 0.5% (o Máx. ± 2.0)	ISO-10545-2
	1.6	Planitud de la superficie			
		1.6.1 Curvatura central (vs. diagonal)	mm	773.5 ± 0.5% o Máx. ± 2.0)	ISO-10545-2
		1.6.2 Curvatura lateral	mm	547.0 ± 0.5% (o Máx. ± 2.0)	ISO-10545-2
2. Propiedades Físicas		1.6.3 Alabeo (vs. diagonal)	mm	773.5 ± 0.5% (o Máx. ± 2.0)	ISO-10545-2
	1.7	Aspecto superficial	-	Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles	ISO-10545-2
	2.1	Absorción de agua	%	3 < E ≤ 6	ISO-10545-3
	2.2	Resistencia a la flexión	kg/cm ²	≥ 250	ISO-10545-4
	2.3	Resistencia a la abrasión superficial (PEI)	-	IV	ISO-10545-7
	2.4	Resistencia al choque térmico	-	Resiste	ISO-10545-9
	2.5	Resistencia al cuarteo	-	Resiste	ISO-10545-11
	2.6	Resistencia al congelamiento	-	Resiste	ISO-10545-12
3. Propiedades Químicas	2.7	Coeficiente estático de fricción (SCOF)			
		2.7.1 Seco	-	≥ 0.7	ASTM-C1028
		2.7.2 Húmedo	-	≥ 0.6	ASTM-C1028
4. Grado de Destonización	2.8	Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)	-	≥ 0.42	ANSI A 326-3
	3.1	Resistencia a productos químicos	-	Resiste ¹	ISO-10545-13
	3.2	Resistencia a las manchas	-	Mínimo clase 4	ISO-10545-14


I

II

III

IV

El Producto Salónica Gris Hueso formato 55 x 55 cm cumple con todas las especificaciones técnicas establecidas por la Norma Internacional ISO-13006 para baldosas prensadas en seco con absorción de agua 3% < E ≤ 6%, grupo BIIa.

¹ Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.

Elaboró:



ANGEL SÁNCHEZ AVILA
ESPECIFICACIONES Y NORMATIVAS DE CALIDAD