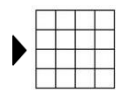


FICHA TÉCNICA

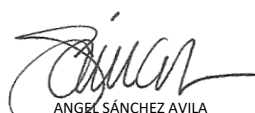
TIPO: PORCELÁNICO ESMALTADO
PRODUCTO: VINZA
COLOR: BLANCO
FORMATO: 59.3 x 59.3 cm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				UNIDADES	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO	
1. Dimensiones y aspecto superficial	1.1	Longitud		mm	593.0 ± 0.3% (o Máx. ± 1.0)	ISO-10545-2	
	1.2	Anchura		mm	593.0 ± 0.3% (o Máx. ± 1.0)	ISO-10545-2	
	1.3	Espesor		mm	9.0 ± 5% (o Máx. ± 0.5)	ISO-10545-2	
	1.4	Rectitud de lados		mm	593.0 ± 0.3% (o Máx. ± 0.8)	ISO-10545-2	
	1.5	Ortogonalidad		mm	593.0 ± 0.3% (o Máx. ± 1.5)	ISO-10545-2	
	1.6	Planitud de la superficie	1.6.1	Curvatura central (vs. diagonal)	mm	838.6 ± 0.4% (o Máx. ± 1.8)	ISO-10545-2
			1.6.2	Curvatura lateral	mm	593.0 ± 0.4% (o Máx. ± 1.8)	ISO-10545-2
			1.6.3	Alabeo (vs. diagonal)	mm	838.6 ± 0.4% (o Máx. ± 1.8)	ISO-10545-2
1.7	Aspecto superficial		-	Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles	ISO-10545-2		
2. Propiedades Físicas	2.1	Absorción de agua		%	≤ 0.5	ISO-10545-3	
	2.2	Resistencia a la flexión		kg/cm²	≥ 350	ISO-10545-4	
	2.3	Resistencia a la abrasión superficial (PEI)		-	IV	ISO-10545-7	
	2.4	Resistencia al choque térmico		-	Resiste	ISO-10545-9	
	2.5	Resistencia al cuarteo		-	Resiste	ISO-10545-11	
	2.6	Resistencia al congelamiento		-	Resiste	ISO-10545-12	
	2.7	Coeficiente estático de fricción (SCOF)	2.7.1	Seco	-	≥ 0.75	ASTM-C1028
			2.7.2	Húmedo	-	≥ 0.65	ASTM-C1028
2.8	Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)		-	≥ 0.42	ANSI A 137-1, Sección 9.6		
3. Propiedades Químicas	3.1	Resistencia a productos químicos		-	Resiste ¹	ISO-10545-13	
	3.2	Resistencia a las manchas		-	Mínimo clase 4	ISO-10545-14	
4. Grado de Destonalización	 I  II  III  IV						

El Producto Vinza Blanco formato 59.3 x 59.3 cm cumple con todas las especificaciones técnicas establecidas por la Norma Internacional ISO-13006 para baldosas prensadas en seco con absorción de agua ≤ 0.5 %, grupo B1a.

¹ Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.

Elaboró:


 ÁNGEL SÁNCHEZ AVILA
 ESPECIFICACIONES Y NORMATIVAS DE CALIDAD