

FICHA TÉCNICA

TIPO: SEMIGRES (GL) PRODUCTO: MADERA APENTE COLOR: ROBLE FORMATO: 60 x 120 cm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				UNIDADES	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO
1. Dimensiones y aspecto superficial	1.1 Longitud			mm	1200.0 ± 0.6% (o Max ± 2.0 mm)	ISO-10545-2
	1.2 Anchura			mm	600.0 ± 0.6% (o Max ± 2.0 mm)	ISO-10545-2
	1.3 Espesor			mm	9.2 ± 5% (o Max ± 0.5 mm)	ISO-10545-2
	1.4 Rectitud de lados	1.4.1 Lado Mayor	mm	1200.0 ± 0.5% (o Max ± 1.5 mm)	ISO-10545-2	
		1.4.2 Lado Menor	mm	600.0 ± 0.5% (o Max ± 1.5 mm)	ISO-10545-2	
	1.5 Ortogonalidad	1.5.1 Lado Mayor	mm	1200.0 ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	ISO-10545-2	
		1.5.2 Lado Menor	mm	600.0 ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	ISO-10545-2	
	1.6 Planitud de la superficie	1.6.1 Curvatura central (vs. diagonal)	mm	1341.6 ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	ISO-10545-2	
		1.6.2 Curvatura lateral	mm	1200.0 ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	ISO-10545-2	
		1.6.3 Alabeo (vs. diagonal)	mm	1341.6 ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	ISO-10545-2	
1.7 Aspecto superficial			-	Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles	ISO-10545-2	
2. Propiedades Físicas	2.1 Absorción de agua			%	3 < E ≤ 6	ISO-10545-3
	2.2 Resistencia a la flexión			kg/cm²	≥ 250	ISO-10545-4
	2.3 Resistencia a la abrasión superficial (PEI)			-	III	ISO-10545-7
	2.4 Resistencia al choque térmico			-	Resiste	ISO-10545-9
	2.5 Resistencia al cuarteo			-	Resiste	ISO-10545-11
	2.6 Resistencia al congelamiento			-	Resiste	ISO-10545-12
	2.7 Coeficiente estático de fricción (SCOF)	2.7.1 Seco	-	≥ 0.75	ASTM-C1028	
		2.7.2 Húmedo	-	≥ 0.55	ASTM-C1028	
	2.8 Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)			-	≥ 0.42	ANSI A326.3
3. Propiedades Químicas	3.1 Resistencia a productos químicos			-	Resiste ¹	ISO-10545-13
	3.2 Resistencia a las manchas			-	Mínimo clase 4	ISO-10545-14
4. Grado de Destonalización	 I   II  III  IV					

El Producto Madera Apente Roble formato 60 x 120 cm cumple con todas las especificaciones técnicas establecidas por la Norma Internacional ISO-13006 para baldosas prensadas en seco con absorción de agua 3% < E ≤ 6%, grupo BIIa.

¹ Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.

Elaboró:



JOVANNI ARANA ROJAS
ESPECIFICACIONES Y NORMATIVAS DE CALIDAD
Grupo Lamosa - Información de uso público