

FICHA TÉCNICA

TIPO: SEMIGRES (GL) PRODUCTO: MARMOL PRATS COLOR: BIANCO FORMATO: 60 x 120 cm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		UNIDADES	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO	
1. Dimensiones y aspecto superficial	1.1 Longitud	mm	1199.0 ± 0.6% (o Max ± 2.0)	ISO-10545-2	
	1.2 Anchura	mm	599.0 ± 0.6% (o Max ± 2.0)	ISO-10545-2	
	1.3 Espesor	mm	9.2 ± 5% (o Max ± 0.5)	ISO-10545-2	
	1.4 Rectitud de lados	1.4.1 Lado Mayor	mm	1199.0 ± 0.5% (o Max ± 1.5)	ISO-10545-2
		1.4.2 Lado Menor	mm	599.0 ± 0.5% (o Max ± 1.5)	ISO-10545-2
	1.5 Ortogonalidad	1.5.1 Lado Mayor	mm	1199.0 ± 0.5% (o Max ± 2.0)	ISO-10545-2
		1.5.2 Lado Menor	mm	599.0 ± 0.5% (o Max ± 2.0)	ISO-10545-2
	1.6 Planitud de la superficie	1.6.1 Curvatura central (vs. diagonal)	mm	1340.3 ± 0.5% (o Max ± 2.0)	ISO-10545-2
		1.6.2 Curvatura lateral Lado Mayor	mm	1199.0 ± 0.5% (o Max ± 2.0)	ISO-10545-2
		1.6.3 Curvatura lateral Lado Menor	mm	599.0 ± 0.5% (o Max ± 2.0)	ISO-10545-2
1.6.4 Alabeo (vs. diagonal)		mm	1340.3 ± 0.5% (o Max ± 2.0)	ISO-10545-2	
1.7 Aspecto superficial	-	Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles	ISO-10545-2		
2. Propiedades Físicas	2.1 Absorción de agua	%	3 < E ≤ 6	ISO-10545-3	
	2.2 Resistencia a la flexión	kg/cm ²	≥ 250	ISO-10545-4	
	2.3 Resistencia a la abrasión superficial (PEI)	-	IV	ISO-10545-7	
	2.4 Resistencia al choque térmico	-	Resiste	ISO-10545-9	
	2.5 Resistencia al cuarteo	-	Resiste	ISO-10545-11	
	2.6 Resistencia al congelamiento	-	Resiste	ISO-10545-12	
	2.7 Coeficiente estático de fricción (SCOF)	2.7.1 Seco	-	≥ 0.8	ASTM-C1028
		2.7.2 Húmedo	-	≥ 0.6	ASTM-C1028
2.8 Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)	-	≥ 0.42	ANSI A326.3		
3. Propiedades Químicas	3.1 Resistencia a productos químicos	-	Resiste ¹	ISO-10545-13	
	3.2 Resistencia a las manchas	-	Mínimo clase 4	ISO-10545-14	
4. Grado de Destonalización					

El Producto Marmol Prats Bianco formato 60 x 120 cm cumple con todas las especificaciones técnicas establecidas por la Norma Internacional ISO-13006 para baldosas prensadas en seco con absorción de agua 3% < E ≤ 6%, grupo BIIa.

¹ Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.

Elaboró:

JOVANNI ARANA ROJAS
ESPECIFICACIONES Y NORMATIVAS DE CALIDAD